

## INSTALACIÓN DE PANELES

Con el fin de obtener una mejor compactación entre las dos unidades, recomendamos inyectar masilla de poliuretano entre las guías para evitar posibles vibraciones frente a vientos extremos.



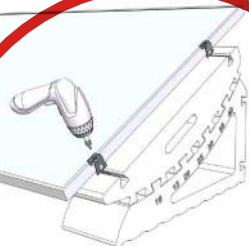
● Se deben poner unos pequeños puntos de masilla de poliuretano en las guías, por ambos lados

Dos modelos de anclaje para instalar los paneles al soporte de hormigón: Anclaje extremo (2 unidades por panel), para el inicio y anclaje central para los soportes que unen dos paneles (2 unidades por panel).



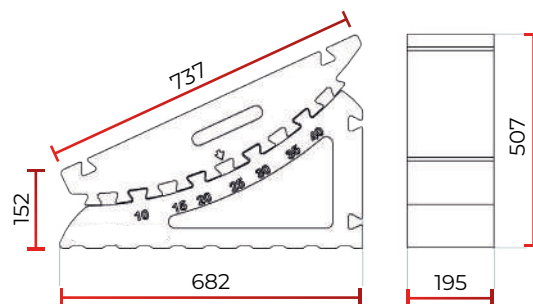
**IMPORTANTE:** Para optimizar la instalación de los paneles al soporte de hormigón es necesario respetar el "PAR DE APRIETE" recomendado por el fabricante de paneles.

Instalación del Anclaje extremo



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Composición	Hormigón
Absorción de agua	< 10%
Densidad del hormigón	2300 kg/m <sup>3</sup>
Inclinaciones posibles	10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35° y 40°
Color	Gris, Blanco
Unidades	20
Unidades x camión	320
Dimensiones Palet (L x A x A)	115 x 115 x 100 cm
Dimensiones unidad (L x A x A)	682 x 507 x 195 mm
Volumen unidad	0,032 m <sup>3</sup>
Peso unidad	70,65 Kg
Peso palet	1160 Kg



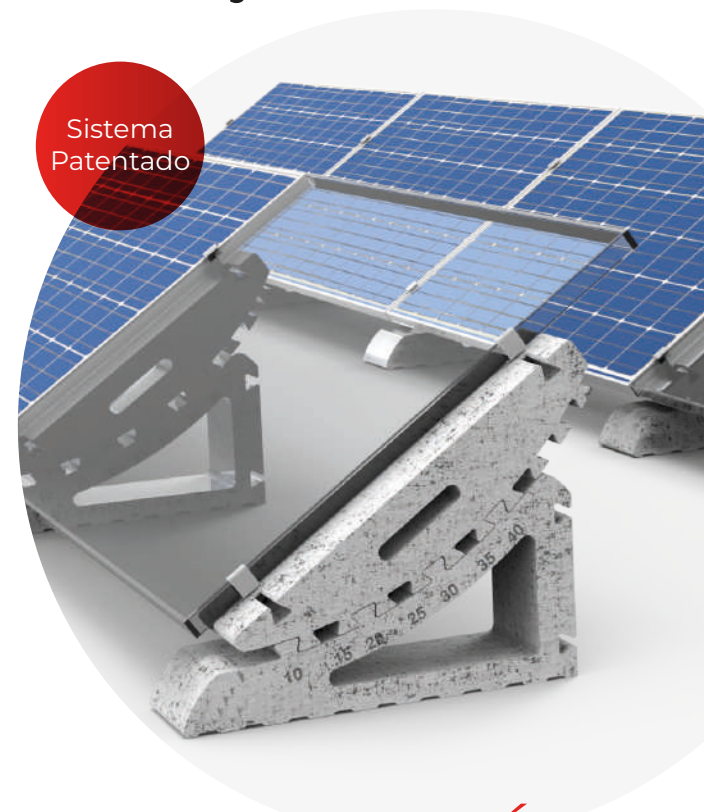
Más información:

**tecatel.com**

P. I. Pardines, Calle Letra B, 1 · 46722 Beniarjó SPAIN  
Tel.: +34 962800404 · info@tecatel.com

# SPS·A

## Soporte Panel Solar Ajustable



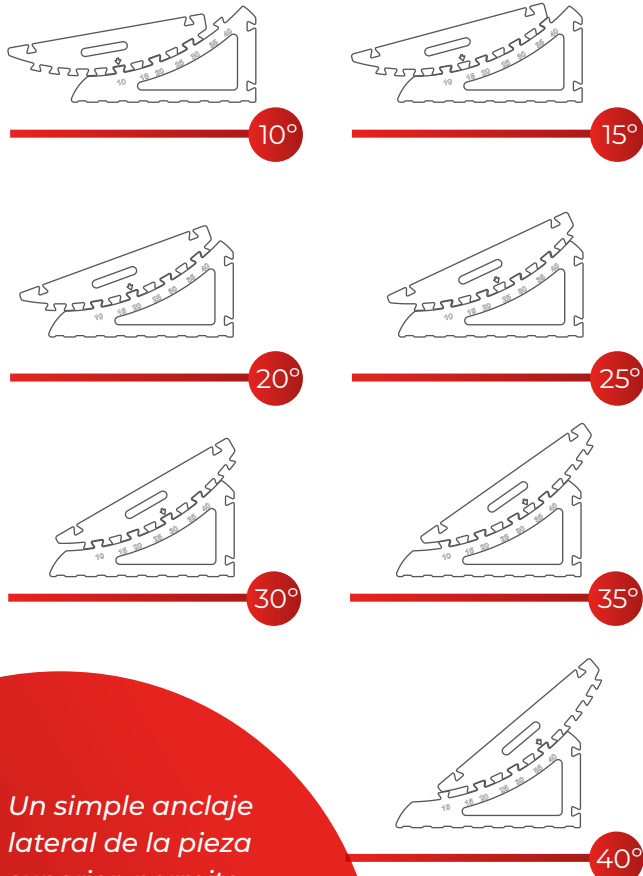
## INNOVACIÓN

Fácil, rápido, eficiente y económico

**Tecatel**  
Tecnologías Eficientes

# TABLA DE ELEVACIONES

El soporte es un bloque compuesto de dos piezas de hormigón que se unen entre sus ranuras (guías), y quedan perfectamente ajustadas al grado de elevación deseado teniendo en cuenta la latitud del lugar.

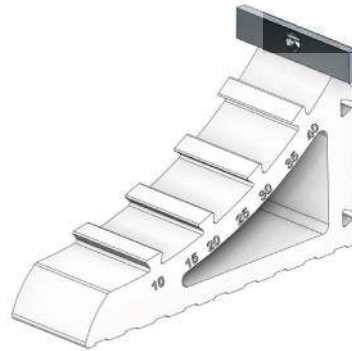


Un simple anclaje lateral de la pieza superior, permite conformar el ángulo deseado de 10 a 40° en fracciones de 5°.

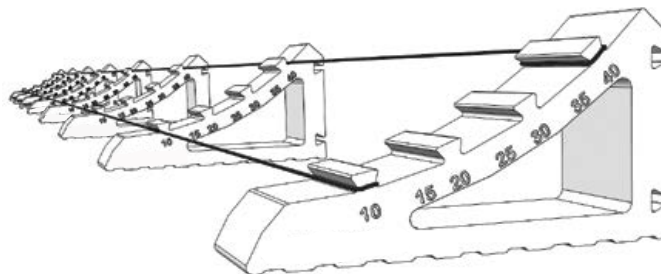
tecatel.com

# INSTALACIÓN EN 3 SIMPLES PASOS

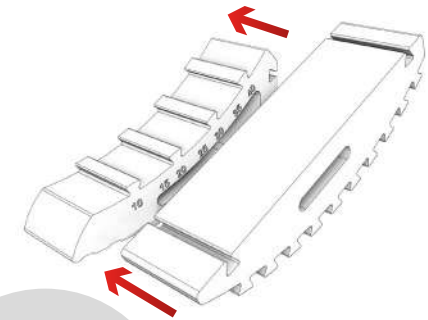
**1** El lugar de instalación ha de ser llano, estable y libre de elementos sueltos para garantizar la estabilidad del soporte sobre la superficie. En primer lugar, se colocan las unidades inferiores en los dos extremos de las filas.



**2** Una vez alineadas y niveladas, con una lienza o cuerda, se unen las unidades de los extremos para realizar una óptima alineación los soportes que van a conformar toda la fila.  
*NOTA: La distancia entre soportes se debe calcular en base al modelo de panel a instalar*



**3** Colocadas y alineadas todas las unidades inferiores, se procederá a la colocación de las superiores con un simple desplazamiento lateral guiado por las ranuras de las dos piezas, para dejar perfectamente unidas las dos piezas que conformarán un bloque compacto y estable. Para facilitar la tarea del desplazamiento y colocación del soporte superior con las manos, utilizar los orificios laterales del soporte superior.  
**IMPORTANTE:** La unión de los soportes se ha de realizar por la parte marcada con los grados.



## VENTAJAS

- Fácil instalación en el campo o en cubiertas planas de edificios.
- Sin tornillos de anclaje, evita perforar cubiertas.
- Fácil colocación con un solo operario.
- Producto de hormigón compacto hidrofugado.
- Ahorro de costes frente a otras soluciones.
- Reducción stocks (solo un modelo)
- Patentado y único modelo del mercado ajustable